

MACCHINA A VIBRAZIONE VIBRAX VBL MACCHINE A VIBRAZIONE LINEARI CARATTERISTICHE TECNICHE



GENERALI

Le macchine a vibrazione serie VIBARX VBL hanno come caratteristica la vasca di lavoro a forma rettangolare e risultano particolarmente adatte al trattamento di pezzi dimensionalmente grandi, oppure di pezzi che richiedano sbavature molto energiche con notevole asportazione di materiale.

Altra interessante possibilità d'impiego è la sbavatura, levigatura e lucidatura di pezzi montati su telai. Questa

soluzione permette di ottenere finiture ottimali in tempi brevi, poiché alla notevole azione di taglio della macchina si aggiunge il vantaggio del fissaggio dei pezzi da trattare al telaio, che esclude la possibilità di picchiettature determinata dagli urti reciproci. Anche questa macchina adotta la soluzione della doppia vibrazione assiale già ampiamente collaudata, con notevole successo, su tutta la serie dei vibratorii per brillantatura e sfere. Questa disposizione dei gruppi vibranti permette di ottenere tempi di lavoro estremamente ridotti rispetto alle soluzioni convenzionali, con indiscutibili vantaggi sulla produttività e sui costi del processo. Per le operazioni con fissaggio dei pezzi su telaio, la macchina può essere corredata di attrezzature basculanti a comando pneumatico che facilitano l'introduzione e l'estrazione dei telai stessi della macchina. Queste attrezzature riducendo al minimo i costi di carico e scarico, migliorano ulteriormente le già notevoli possibilità del VIBRAX VBL.

APPLICAZIONI

Trattamenti di levigatura grandi componenti meccanici quali alberi con ingranaggi, componenti industria aeronautica, militare.

Trattamenti di levigatura e anticatura marmo.

CARATTERISTICHE

Vasca di lavoro in lamiera di qualità, opportunamente nervata, irrigidita e normalizzata.

Rivestimento in poliuretano.

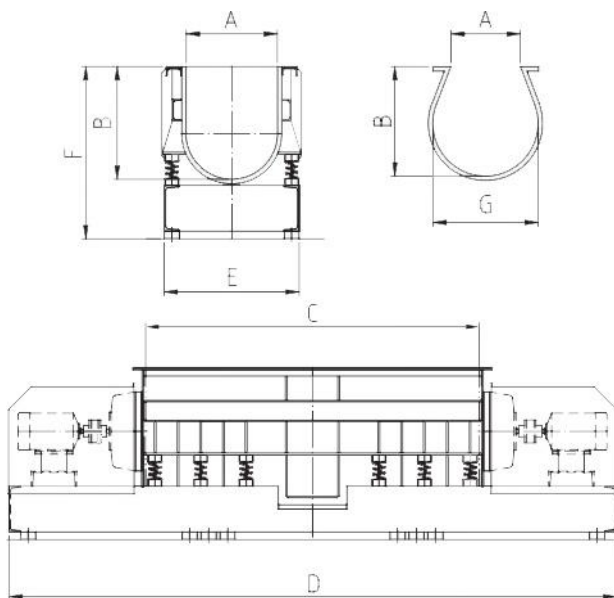
N.2 gruppi vibranti assiali con masse eccentriche regolabili, collegati ai motori elettrici (1500 RPM) tramite giunti elastici.

Ottimale sospensione della vasca di lavoro tramite molle elicoidali.

Ammortizzatori delle vibrazioni residue e pavimento senza necessità di fondazioni.

OPZIONALE

- Setti separatori variamente posizionabili
- Possibilità di inserire nel quadro elettrico per la regolazione della velocità di rotazione masse.
- Cabina afonica ad apertura manuale o automatica
- Posizionamento pezzi su telai
- Sistemi semiautomatici di introduzione/estrazione pezzi o telai.



MODELLO		VBL 600	VBL 751	VBL 700	VBL 850	VBL 1000	VBL 1200
Dimensioni A	mm	620	490	620	620	600	620
B	mm	800	635	800	800	740	800
C	mm	1100	2300	1300	1600	2160	2160
D	mm	2940	4070	3140	3440	4000	4000
E	mm	950	800	950	950	900	1000
F	mm	1240	1070	1240	1240	1130	1240
G	mm	810		810			810
Capacità totale	l	600	690	700	850	905	1150
Capacità utile	l	520	570	620	750	770	1000
Potenze elettriche motori	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
Giri motore	RPM	1500					
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz					

MODELLO		VBL 1250	VBL 1260	VBL 1300	VBL 1650	VBL 1800	VBL 1950
Dimensioni A	mm	610	800	910	620	1100	1000
B	mm	740	800	990	800	1200	1200
C	mm	3000	2160	1610	3000	1500	1800
D	mm	4850	4000	3450	4850	3350	3650
E	mm	900	1000	1050	1000	1300	1200
F	mm	1130	1240	1435	1240	1615	1615
G	mm				810		
Capacità totale	l	1250	1260	1300	1650	1800	1950
Capacità utile	l	1070	1100	1150	1400	1650	1600
Potenze elettriche motori	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x7.5	2x7.5
Giri motore	RPM	1500					
Tensione di alimentazione	V	400V/50 Hz					